

气动铡刀分板机

型号：JLVC-1

操 作 说 明 书

东莞市捷力电子科技有限公司

地址：东莞市大岭山镇大塘工业区大塘路 145 号

电话：0769-81626620 传真：0769-81626620-808

售后联系人：13356471516 于先生

公司网址：<http://www.jielidz.com>

<http://www.jielidz.cn>

联系邮箱：13356471516@163.com

前言

斩裁型"V"槽分板机对分板质量有更进一步的提高，尤其对0.6mm 厚度以下的PCB 基板和铝基板，分裁干净无毛刺，电气混合控制分板,应力小。

“用户至上，质量第一” 是本公司宗旨，我们不断改进产品质量，提高产品性能以满足用户需要，同时我们重视售后服务，欢迎广大用户提出宝贵意见。

本公司另有多款"V"槽及通槽分板机，欢迎选购。

东莞市捷力电子科技有限公司

注意事项:

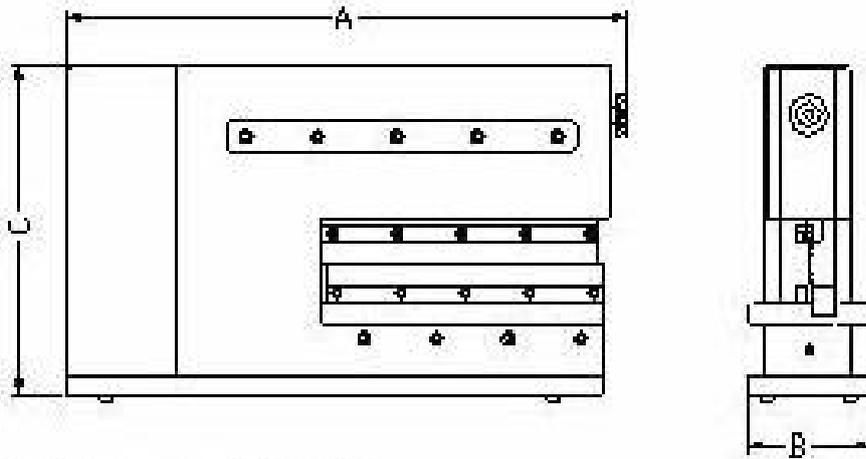
- *使用本机前，请仔细阅读本书说明书，它将能使您的机器安全顺畅地运转。
- *任何情况下，切不可将刀片周围的防护板和导板去掉，以免造成危险。
- *本机仅为分开经 V-CUT 的线路板而设计，请勿用于其它用途。
- *操作本机时，不应穿过于宽松衣服，长头发应扎好，避免被机器卷入。

JLVC-1 气动分板机



一、外形结构：

4、规格参数：



型号	JLVC-1
外型尺寸(长 x 宽 x 高)	750*500*600mm
最大分板长度	无限长
PCB 板厚	0.3-3.5mm
机器净重	210kg
工作气压	0.4-0.7Mpa

三、刀具安装和调试：

- 3.1 用5mm 六角匙松开下刀5个螺丝(图1)
- 3.2 抽出下切刀和零件压块(图2)
- 3.3 用5mm 六角匙松开上刀5个螺丝(图3)
- 3.4 取下上切刀(图4)
- 3.5 安装上刀，上刀顶部靠紧刀架，锁紧5个螺丝(图5)
- 3.6 安装下刀(图6)
- 3.7 先用5mm 六角匙轻轻锁住下刀5个螺钉(图7)
- 3.8 踩下脚踏开关，上刀压下时，使上刀停在底部(图8)
- 3.9 用4mm 六角匙调节捌个无头螺丝，调到下刀与上刀平行(图9)
- 3.10 用塞规测量开口平行度，如不平行可按上面第9节调节，确定平行后锁紧5个压刀螺钉(图10)

图 1

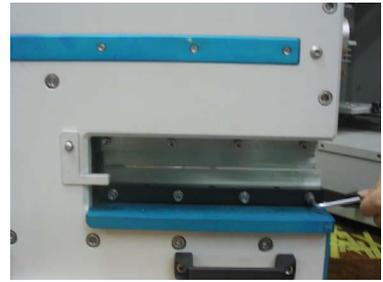


图 2



图 3



图 4



图 5



图 6



图 7



图 8



图 9



图 10



四、两刀具间距调节：

踩下脚踏开关，顺时针调节此手轮，
上下刀开口距离增大，反之开口距离减小。
使用不同厚度产品，要调节一次手轮。调节
的结果是 V 槽可卡进上下刀内，没有 V
槽的位置不能卡进上下刀。



六、机器保养：

- 6.1 刀具保养：长期闲置时要在刀具上加防锈油，机台除尘。
- 6.2 每隔一个星期，请用带机油或防锈油的抹布擦拭一遍圆刀和长刀，
以免生锈影响分板质量，擦拭时请注意不要碰到刀刃。
- 6.3 每半年打开顶盖往机械活动部位加润滑油。

!! 敬告：

非专业人士，请不要擅自拆动我们公司的设备，如有拆动，恕不保修！

谢谢您的合作与支持！

如果机器设备本身有故障，请速与我公司联系！